

Assessore**Assessore Filippelli Armida****Assessore Marchiello Antonio**

DIR.GEN./ DIR. STAFF (*)	U.O.D. / Staff
DG 11	00

Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL **03/07/2024**

PROCESSO VERBALE

Oggetto :

PR CAMPANIA FSE+ 2021-2027 - PROGRAMMAZIONE RISORSE PER LA CREAZIONE E IL RICONOSCIMENTO DI ACCADEMY AZIENDALI E ACCADEMY DI FILIERA IN SETTORI PRODUTTIVI RITENUTI STRATEGICI PER L'ECONOMIA CAMPANA - "CAMPANIA ACADEMY INDUSTRIA (C.A.I.)".

1)	Presidente	Vincenzo	DE LUCA	PRESIDENTE
2)	Vice Presidente	Fulvio	BONAVITACOLA	
3)	Assessore	Nicola	CAPUTO	
4)	”	Felice	CASUCCI	
5)	”	Ettore	CINQUE	
6)	”	Bruno	DISCEPOLO	
7)	”	Valeria	FASCIONE	
8)	”	Armida	FILIPPELLI	
9)	”	Lucia	FORTINI	
10)	”	Antonio	MARCHIELLO	
11)	”	Mario	MORCONE	
	Segretario	Mauro	FERRARA	

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che

- a) con Decisione n. C(2022)6831 del 20/09/2022, la Commissione Europea ha approvato il Programma Regionale PR FSE+ 2021-2027;
- b) con Deliberazione di Giunta Regionale n. 494 del 27/09/22, è stato preso atto della Decisione della Commissione Europea C(2022)6831 in merito all'approvazione del Programma Regionale PR Campania FSE+ 2021- 2027, dando mandato alla Direzione Generale Autorità di Gestione FSE e FSC di provvedere a tutti gli adempimenti previsti dalle disposizioni regolamentari europee, nazionali e regionali vigenti, al fine di garantire la corretta gestione del Programma e l'avvio dell'attuazione dello stesso;
- c) con Deliberazione di Giunta regionale n.629 del 29/11/2022, è stato istituito il Comitato di Sorveglianza del PR Campania FSE+ 2021-2027;
- d) con Deliberazione di Giunta Regionale n. 709 del 20/12/2022, sono stati approvati gli "Indirizzi per la Strategia di Comunicazione del PR Campania FSE+ 2021-2027";
- e) con Seduta del Comitato di Sorveglianza del 24/01/2023, sono stati approvati i criteri di selezione delle operazioni finanziate a valere sul PR Campania FSE+ 2021-2027;
- f) con Decreto Dirigenziale n. 15 del 13/02/2023, l'Autorità di Gestione ha preso atto della "Metodologia e criteri di selezione delle operazioni" del PR Campania FSE+ 2021/2027, approvati nella seduta del Comitato di Sorveglianza del 24/01/2023;
- g) con Deliberazione di Giunta regionale n. 374 del 29/06/2023, è stato approvato il Sistema di Gestione e Controllo (SI.GE.CO.) del PR CAMPANIA FSE+ 2021/2027;
- h) con Decreto Dirigenziale n. 229 del 27/07/2023, sono stati approvati il Manuale delle Procedure di gestione, le Linee guida per i beneficiari, il Manuale dei controlli di primo livello, i relativi allegati e il documento di valutazione dei rischi ex ante per le verifiche di gestione PR Campania FSE+ 2021/2027;
- i) con Decreti del Presidente della Regione Campania n. 60 del 06/06/2023 e n. 85 del 07/08/2023, sono stati individuati, rispettivamente, i Responsabili di Obiettivo Specifico del PR FESR Campania 2021/2027 e i Responsabili di Obiettivo Specifico del PR FSE+ Campania 2021/2027;

PRESO ATTO, sulla base dell'istruttoria dei competenti uffici regionali, che

- a) per promuovere la competitività del sistema impresa campano, occorre implementare interventi di aggiornamento e riqualificazione del capitale umano correlati a processi di innovazione organizzativa, allargamento delle produzioni e introduzione di nuovi servizi;
- b) per rispondere al fabbisogno occupazionale e alla richiesta di rinforzo delle competenze delle imprese operanti in "filiera" ampie e strategicamente rilevanti, è opportuno proporre un nuovo modello di inserimento lavorativo e di sviluppo produttivo basato sull'integrazione tra il sistema formativo regionale e il mondo delle imprese anche per scongiurare situazioni di crisi;
- c) da alcuni anni, diverse realtà produttive hanno dato vita ad Academy aziendali che supportano la competitività di impresa attraverso l'aggiornamento continuo delle competenze di tutti gli ambiti di attività benché tali esperienze non abbiano consentito ad oggi il raggiungimento di importanti obiettivi occupazionali perché non ancorate all'esigenze produttive dell'intera filiera;
- d) il Programma Regionale PR Campania FSE+ 2021-2027 prevede, altresì, nella Priorità 1 Occupazione, l'Obiettivo specifico: ESO4.4: "promuovere l'adattamento dei lavoratori, delle imprese e degli imprenditori ai cambiamenti, un invecchiamento attivo e sano, come pure un ambiente di lavoro sano e adeguato che tenga conto dei rischi per la salute (FSE+)";
- e) nell'ambito di tale Obiettivo specifico è prevista la realizzazione delle seguenti azioni:
 - 1.d.1: politiche attive di riqualificazione e/o outplacement, incluso riorientamento e mobilità professionale, a favore di lavoratori coinvolti in situazioni di crisi, con particolare attenzione alle lavoratrici, e con focus sulle competenze digitali e green, anche in collegamento a politiche passive. L'azione sarà sviluppata in settori produttivi e ambiti occupazionali in complementarità con gli interventi nell'ambito del programma GOL del PNRR e del Piano regionale attuativo;
 - 1.d.3: misure a sostegno dello sviluppo di filiere e sistemi produttivi attraverso interventi per la qualificazione delle competenze dei lavoratori e degli imprenditori, anche nella forma di Academy aziendali, con attenzione a quelle aziende in riconversione e/o in ristrutturazione. L'azione sarà sviluppata in settori produttivi e ambiti occupazionali in complementarità con gli interventi nell'ambito del programma GOL del PNRR e del Piano regionale attuativo;
 - 1.d.4: sostegno alle imprese per progetti integrati per l'assunzione, l'adattamento degli ambienti di lavoro, inclusa la dotazione di tecnologie assistite necessarie per l'inclusione lavorativa delle persone con

disabilità, la valorizzazione delle diversità nei luoghi di lavoro, quali informazione e sensibilizzazione alle diversità, adozione di carte per le pari opportunità, codici di condotta, introduzione della figura del diversity manager, gestione del percorso lavorativo dei lavoratori con disabilità, bilancio di parità come strumento di monitoraggio delle politiche aziendali, etc.;

PRESO ATTO, sulla base dell'istruttoria dei competenti uffici regionali, inoltre, che

- a) risulta opportuno:
 - a.1) favorire la creazione di una rete di Academy di filiera in settori produttivi ritenuti strategici per l'economia campana al fine di rispondere meglio ai fabbisogni formativi espresse direttamente dalle attività imprenditoriali;
 - a.2) individuare come filiere produttive che potranno dar vita ad Academy, i settori ritenuti strategici per la Regione Campania nonché oggetto di investimento anche nell'ambito del PNRR;
 - a.3) riconoscere le esperienze esistenti sul territorio campano di Academy aziendali;
 - a.4) promuovere la costituzione di nuove Academy;
- b) a tal fine, i competenti uffici regionali hanno elaborato il documento denominato "Campania Academy Industry: formare per lavorare", che sintetizza le modalità operative attraverso le quali la Regione Campania intende dare avvio alla sperimentazione di uno strumento innovativo, denominato "Campania Academy Industria" (C.A.I.), di riqualificazione e qualificazione della forza lavoro, che consentirà di specializzare e/o riqualificare i lavoratori già occupati e di qualificare, secondo le esigenze delle imprese, nuovi lavoratori, con particolare attenzione ai settori strategici oggetto di investimento anche nell'ambito del PNRR. Per il raggiungimento di tale finalità, il suddetto strumento mira alla creazione di una rete di Academy di filiera in settori produttivi ritenuti strategici per l'economia Campana;
- c) è opportuna programmare, per l'effetto, l'importo complessivo di € 32.000.000,00, risorse a valere sul PR Campania FSE+ 2021-2027, sugli obiettivi specifici e azioni di seguito dettagliati:
 - c.1) € 15.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.1, settore di intervento 146;
 - c.2) € 14.000.000,00 Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.3, settore di intervento 146;
 - c.3) € 3.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.4, settore di intervento 146;
- d) è stata verificata la coerenza dell'operazione con la Priorità/Obiettivo Specifico/Azione a valere sul quale si intendono programmare le risorse, nonché con i criteri di selezione delle operazioni approvati dal Comitato di Sorveglianza del PR Campania FSE+ 2021-2027 nella seduta del 24 gennaio 2023 di cui l'Autorità di Gestione ha preso atto con il Decreto Dirigenziale n. 15 del 13/02/2023;
- e) occorre, a tal fine, procedere alla revoca della Delibera di Giunta Regionale n. 282 del 24/06/2019 ad oggetto "POR CAMPANIA FSE 2014/2020 - CAMPANIA ACADEMY", con la quale si provvedeva a programmare risorse per le Academy aziendali a valere sul PO FSE 2014-2020;

RITENUTO pertanto di

- a) dover approvare il documento denominato "Campania Academy Industry", predisposto dai competenti Uffici ed allegato al presente provvedimento per costituirne parte integrante e sostanziale;
- b) dover programmare, per l'effetto, l'importo complessivo di € 32.000.000,00, risorse a valere sul PR Campania FSE+ 2021-2027, sugli obiettivi specifici e azioni di seguito dettagliati:
 - b.1) € 15.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.1, settore di intervento 146 - "Sostegno per l'adattamento dei lavoratori, delle imprese e degli imprenditori ai cambiamenti";
 - b.2) € 14.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.3, settore di intervento 146 - "Sostegno per l'adattamento dei lavoratori, delle imprese e degli imprenditori ai cambiamenti";
 - b.3) € 3.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.4, settore di intervento 146 - "Sostegno per l'adattamento dei lavoratori, delle imprese e degli imprenditori ai cambiamenti";
- c) dover revocare la Delibera di Giunta Regionale n. 282 del 24/06/2019 ad oggetto "POR CAMPANIA FSE 2014/2020 - CAMPANIA ACADEMY", con la quale si provvedeva a programmare risorse per le Academy aziendali a valere sul PO FSE 2014-2020;
- d) dover demandare alla Direzione Generale per l'Istruzione, la Formazione, il Lavoro e le Politiche Giovanili, di concerto con la Direzione Generale Autorità di Gestione FSE e FSC e la Direzione Generale per le Risorse Finanziarie, tutti gli adempimenti consequenziali, per l'attivazione delle procedure di evidenza pubblica necessarie per la concreta attuazione delle disposizioni di cui al presente provvedimento, compresi quelli necessari all'allocazione delle risorse programmate sui relativi capitoli del bilancio

gestionale 2024-2026 e alla pubblicazione dell'avviso in cui saranno definiti i requisiti specifici e le modalità realizzative delle diverse misure;

ACQUISITI

- a) il parere del Responsabile della Programmazione Unitaria reso con nota prot. 2024-15348/UDCP/GAB/GAB;
- b) il parere dell'Autorità di Gestione FSE e FSC reso con nota prot. 2024.0159765;

VISTI gli atti richiamati in premessa;

PROPONGONO e la Giunta in conformità a voto unanime

DELIBERA

per le motivazioni ed i riferimenti espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati:

1. di approvare il documento denominato "Campania Academy Industry", predisposto dai competenti Uffici ed allegato al presente provvedimento per costituirne parte integrante e sostanziale;
2. di programmare, per l'effetto, l'importo complessivo di € 32.000.000,00, risorse a valere sul PR Campania FSE+ 2021-2027, sugli obiettivi specifici e azioni di seguito dettagliati:
 - 2.1 € 15.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.1, settore di intervento 146 – "Sostegno per l'adattamento dei lavoratori, delle imprese e degli imprenditori ai cambiamenti";
 - 2.2 € 14.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.3, settore di intervento 146 – "Sostegno per l'adattamento dei lavoratori, delle imprese e degli imprenditori ai cambiamenti";
 - 2.3 € 3.000.000,00, Priorità Occupazione, Obiettivo specifico ESO4.4, linea di azione 1.d.4, settore di intervento 146 – "Sostegno per l'adattamento dei lavoratori, delle imprese e degli imprenditori ai cambiamenti";
3. di revocare la Delibera di Giunta Regionale n. 282 del 24/06/2019 ad oggetto "POR CAMPANIA FSE 2014/2020 - CAMPANIA ACADEMY", con la quale si provvedeva a programmare risorse per le Academy aziendali a valere sul PO FSE 2014-2020;
4. di demandare alla Direzione Generale per l'Istruzione, la Formazione, il Lavoro e le Politiche Giovanili, di concerto con la Direzione Generale Autorità di Gestione FSE e FSC e la Direzione Generale per le Risorse Finanziarie, tutti gli adempimenti consequenziali, per l'attivazione delle procedure di evidenza pubblica necessarie per la concreta attuazione delle disposizioni di cui al presente provvedimento, compresi quelli necessari all'allocazione delle risorse programmate sui relativi capitoli del bilancio gestionale 2024-2026 e alla pubblicazione dell'avviso in cui saranno definiti i requisiti specifici e le modalità realizzative delle diverse misure;
5. di inviare il presente atto al Responsabile della Programmazione Unitaria, all'Assessore alla Formazione professionale, all'Assessore al Lavoro, al Gabinetto del Presidente, all'Autorità di Gestione FSE e FSC, al BURC, all'Ufficio competente per la pubblicazione nella sezione trasparenza del sito istituzionale della Regione Campania e del sito FSE + 2021-2027.



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

DELIBERAZIONE n°	338	del	03/07/2024	DIR.GEN./DIR. STAFF (*)	UOD/STAFF DIR.GEN.
				DG 11	00

OGGETTO :

PR CAMPANIA FSE+ 2021-2027 - PROGRAMMAZIONE RISORSE PER LA CREAZIONE E IL RICONOSCIMENTO DI ACCADEMY AZIENDALI E ACCADEMY DI FILIERA IN SETTORI PRODUTTIVI RITENUTI STRATEGICI PER L'ECONOMIA CAMPANA - "CAMPANIA ACADEMY INDUSTRIA (C.A.I.)".

QUADRO A	CODICE	COGNOME	MATRICOLA	FIRMA
PRESIDENTE <input type="checkbox"/> ASSESSORE <input type="checkbox"/>		<i>Assessore Filippelli Armida Assessore Marchiello Antonio</i>		<i>17/07/2024 17/07/2024</i>
DIRETTORE GENERALE / DIRIGENTE STAFF		<i>Dott.ssa D'Urso Maria Antonietta</i>		<i>17/07/2024</i>

VISTO DIRETTORE GENERALE ATTIVITA' ASSISTENZA GIUNTA	COGNOME	FIRMA	
DATA ADOZIONE	<i>03/07/2024</i>	INVIATO PER L'ESECUZIONE IN DATA	<i>17/07/2024</i>

AI SEGUENTI UFFICI:

- 40 . 1 : Gabinetto del Presidente**
- 50 . 1 : Autorità di Gestione Fondo Soc. Europeo, Fondo Sviluppo e la Coesione**
- 50 . 11 : DG PER L'ISTRUZIONE LA FORMAZIONE, IL LAVORO E LE POLITICHE GIOVANILI**
- 50 . 13 : Direzione generale per le risorse finanziarie**

Dichiarazione di conformità della copia cartacea:

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea dei dati custoditi in banca dati della Regione Campania.

Firma

(*)

DG= Direzione Generale

US= Ufficio Speciale

SM= Struttura di Missione

UDCP= Uffici di Diretta Collaborazione con il Presidente